

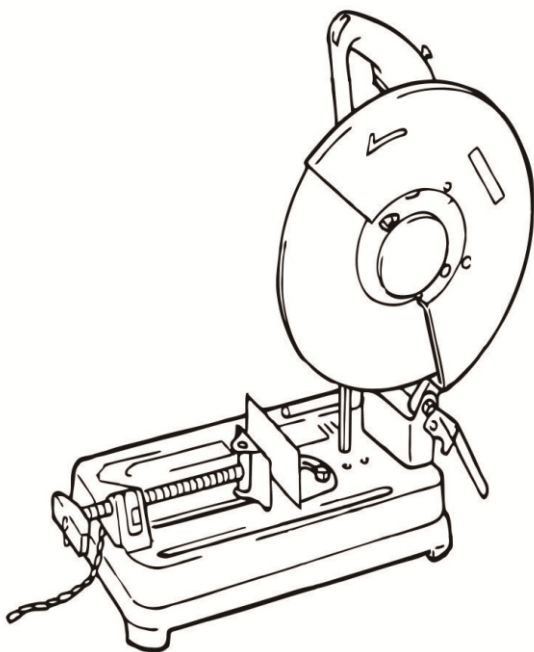
DCA

AJG04-355S

J1G-FF04-355S

اره پروفیل بر

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠️ **هشدار!** خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر وارد شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.
۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.
۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.
۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.
۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.
۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه، در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.
۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.
۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.
۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.
۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.
۱۷. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۸. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۱۹. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.
۲۰. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.
۲۱. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.
۲۲. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.
۲۳. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.
۲۴. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.
۲۵. دسته و بدنه دستگاه را همیشه خشک و تمیز نگه دارید. دقت کنید پوسته دستگاه آغشته به گریس نباشد. چرب بودن و روغنی بودن دسته و بدنه، ایمنی کار را پایین می آورد و باعث می شود کنترل دستگاه از دست کاربر خارج شود.

سرویس و تعمیر

۲۶. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث صدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید، هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

مشخصات فنی

۲۲۰۰W	قدرت(توان دستگاه)	
۳۸۰۰ r/min	سرعت آزاد(دور در دقیقه)	
۴۵°	حداکثر زاویه برش	
۲۴۰ mm	حداقل قطر صفحه برش	
۳۵۵ mm	قطر خارجی	ابعاد صفحه
۳ mm	ضخامت	
۲۵.۴ mm	قطر داخلی	
۱۱۵ mm	لوله	حداکثر ظرفیت برش
۱۱۵ mm×۱۳۰mm	قوطی پروفیل	
۱۵.۶ kg	وزن خالص(کیلوگرم)	

✧ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

نکات ایمنی

۱. با این دستگاه فقط باید بر روی زمین کار کرد. این دستگاه مناسب برای روی میز قرار دادن نیست.
۲. برای کار طولانی مدت با این دستگاه از گوشی و عینک محافظ استفاده نمایید.
۳. همیشه از صفحات فیبری برای این دستگاه استفاده نمایید. دقت نمایید سرعت نوشته شده بر روی صفحه از سرعت آزاد دستگاه بیشتر باشد یا حداقل برابر باشد.
۴. قبل از شروع به کار، صفحه فیبری را به دقت بررسی کنید. هرگز از صفحات شکسته، ترک خورده و معیوب استفاده نکنید. صفحات معیوب را سریعاً تعویض کنید. هنگامی که از صفحات جدید استفاده می کنید دستگاه را برای دقایقی روشن نگه دارید تا اگر صفحه جدید معیوب یا نابالانس بود از خرابی آن اطلاع پیدا کنید.
۵. صفحه فیبری را کاملاً محکم ببندید.
۶. فقط از مهره های زیر و روی خود دستگاه استفاده نمایید.

۷. در حفظ و نگهداری مهره ها، شفت و پیچ نگهدارنده کوشا باشید. خرابی این قطعات باعث خرابی صفحه و دستگاه می شود.
۸. هرگز بدون قاب محافظ با دستگاه کار نکنید.
۹. مطمئن شوید قطعه کار کاملاً توسط گیره محکم شده باشد. سرعت برش کاری را متناسب با جنس، شکل و ابعاد قطعه کار تنظیم نمایید. برای جلوگیری از خمیدگی در قطعات بلند از ۲ عدد پایه در ابتدا و انتهای قطعه کار استفاده کنید.
۱۰. در هنگام روشن کردن، دستگاه تکان شدیدی می خورد بنابراین با استفاده از هر دو دست دستگاه را محکم نگه دارید.
۱۱. در هنگام روشن کردن دقت کنید تیغه با قطعه کار برخورد نداشته باشد.
۱۲. قبل از شروع به کار، دستگاه را برای دقایقی روشن نگه دارید. لرزش زیاد یا صدای بیش از اندازه ممکن است از بد بسته شدن تیغه یا نابالانسی تیغه باشد.
۱۳. در هنگام کار مواظب جرقه هایی که پرتاب می شوند باشید. این جرقه ها ممکن است باعث ایجاد آتش سوزی و یا صدمه رساندن به کاربر شود.
۱۴. محل کار را کاملاً تمیز نگه دارید و موادی را که ممکن است با جرقه، آتش بگیرند از محل کار دور کنید. همچنین مواظب باشید فردی در مسیر پرتاب جرقه ها نباشد. دقت کنید که در محل کار حتماً از کپسول آتش نشانی موجود باشد.
۱۵. دسته کلید دستگاه را کاملاً محکم بگیرید و دست خود را از قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید.
۱۶. فقط از لبه تیغه برای کار استفاده کنید. از سطح و کنار صفحه برای ساب زدن استفاده نکنید.
۱۷. هرگز تلاش نکنید شاسی کلید را در حالت روشن قفل کنید.
۱۸. زمانی که از صفحات جدید استفاده می کنید دستگاه را کامل به سمت پایین فشار ندهید ممکن است باعث صدمه رساندن به کفی دستگاه شود و زمانی که قطعه کار بریده شد، دستگاه را بیشتر به پایین فشار ندهید.
۱۹. این دستگاه جهت برش های خشک ساخته شده است. هرگز از مواد خنک کننده (آب یا روغن) در هنگام برش استفاده نکنید. استفاده از این مواد باعث از بین رفتن استحکام تیغه می شود.
۲۰. هر زمان که مورد غیر عادی در دستگاه مشاهده شد سریعاً دستگاه را خاموش و به تعمیرگاه های مجاز مراجعه کنید.
۲۱. اگر در هنگام کار تیغه خلاص کار کرد یا صدای غیر عادی شنیدید و یا لرزش شدیدی در دستگاه ایجاد شد، سریعاً دستگاه را خاموش کنید.
۲۲. قبل از جابجایی قطعه کار یا تغییر زاویه برش اجازه دهید تیغه کاملاً متوقف شود.
۲۳. پس از برش به قطعه کار دست نزنید این کار باعث سوختگی دست و پوست شما می شود.
۲۴. این دستگاه حتماً باید با سیم (ارت) به زمین وصل باشد. اگر در محیط های مرطوب یا با گرد و غبار شدید کار می کنید، حتماً از فیوز ۳۰ mA با عکس العمل کمتر از ۱/۱۰ ثانیه استفاده کنید.

۲۵. صفحات فیبری را در محلی خشک و بدور از هرگونه رطوبت نگه داری کنید.

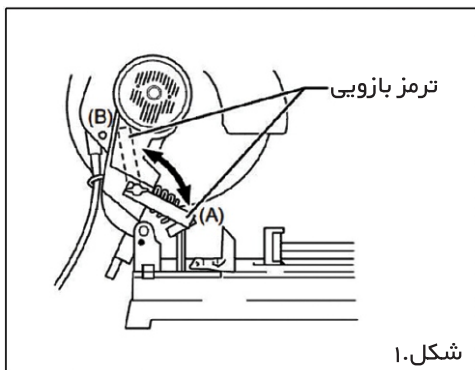
در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث مدمات شدید به کاربر می شود.

دستورالعمل کار با دستگاه

ترمز بازویی

ترمز بازویی از برخورد صفحه فیبری با کفی یا زمین جلوگیری می کند. هنگام نصب صفحه فیبری نو ترمز بازویی را در حالت "A" قرار دهید و در زمانی که به علت کار و سایش قطر صفحه فیبری به کمتر از ۳۰۰ mm رسید ترمز بازویی را در حالت "B" قرار دهید. با این کار طول عمر دستگاه افزایش پیدا می کند. (شکل ۱)

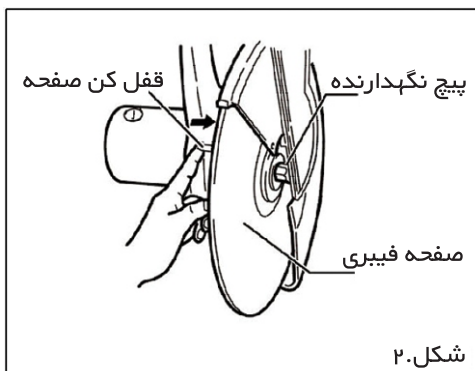


شکل ۱.

نصب و بازکردن صفحات فیبری

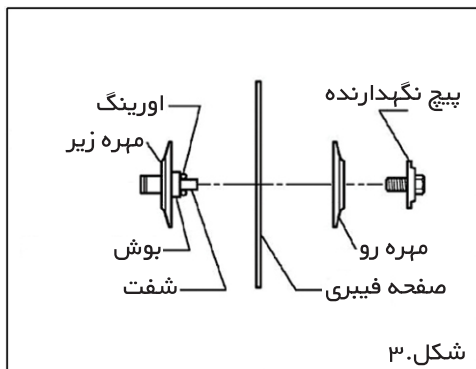
احتیاط:

- قبل از نصب یا باز کردن تیغه دقت کنید دو شاخه از پریز جدا شده باشد و کلید در حالت خاموش باشد.
- قبل از شروع به کار مطمئن شوید پیچ نگهدارنده کاملاً محکم بسته شده باشد.
- پس از نصب، باز کردن و روشن کردن دستگاه دقت کنید قفل کن صفحه به سمت بیرون کشیده شده باشد و قفل نباشد.



شکل ۲.

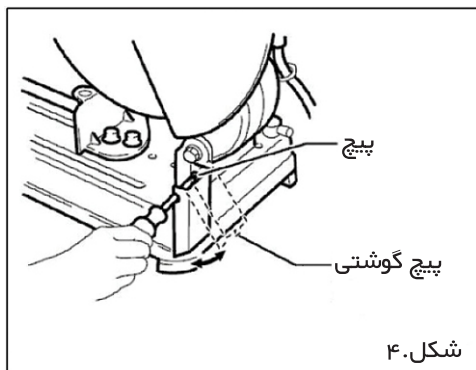
برای بازکردن تیغه، ابتدا قاب محافظ را به سمت بالا بکشید. سپس قفل کن صفحه را به سمت داخل فشار دهید تا باعث جلوگیری از چرخش تیغه شود. به وسیله آچار، پیچ نگهدارنده را باز کنید و مهره رو و تیغه را خارج کنید. دقت کنید اورینگ و بوش در جای خود باشند و خارج نشوند. برای نصب، مراحل فوق را بعکس انجام دهید. (شکل ۲ و ۳)



شکل ۳.

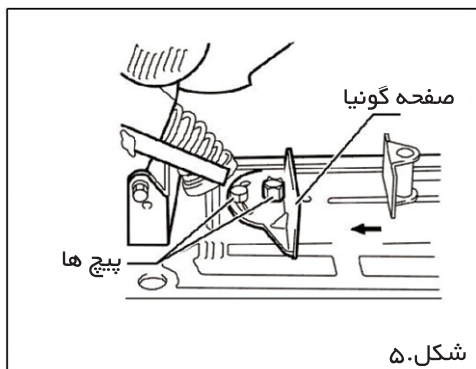
جرقه گیر

جرقه گیر به کفی نصب می شود. پیچ مخصوص جرقه گیر را باز کنید و پس از تنظیم جرقه گیر در زاویه دلخواه دوباره آن را محکم ببندید. (شکل ۴)

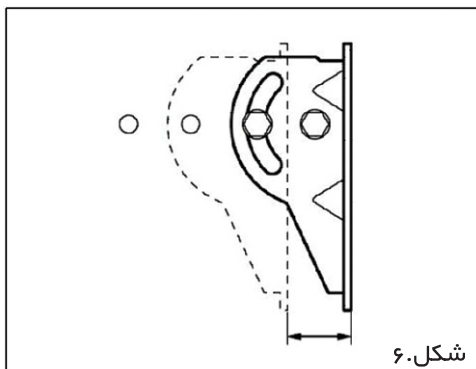


شکل ۴.

تنظیم فاصله بین صفحه گونیا و صفحه گیره
در حالت عادی فاصله بین این دو صفحه بین ۱۷۰ mm می باشد. اگر کاری که انجام می دهید نیاز به فاصله بیشتری داشت مراحل زیر را انجام دهید. (شکل ۵)



شکل ۵.



شکل ۶.

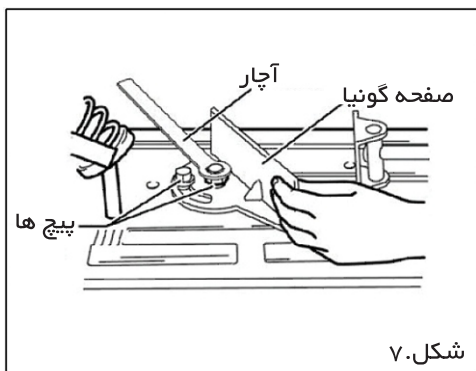
۲ عدد پیچ صفحه گونیا را کاملاً باز کنید و به عقب ببرید تا بر روی جای پیچ نزدیک پایه بازویی منطبق شود. سپس ۲ عدد پیچ را محکم ببندید و در این حالت فاصله بین این دو صفحه می تواند بین ۳۵ تا ۲۰۵ mm یا ۷۰ تا ۲۴۰ mm تنظیم شود. اما تحت چنین شرایطی گیره به خوبی حالت قبل عمل نمی کند. (شکل ۶)

تنظیم زاویه گونیا برای برش کاری مورب

احتیاط:

هنگامی که گیره را در حالت ۳۵ تا ۲۰۵ mm یا در حالت ۷۰ تا ۲۴۰ mm تنظیم نموده اید، نمی توانید برش کاری مورب انجام دهید.

برای تنظیم زاویه برش، ۲ عدد پیچ صفحه گونیا را باز کنید. با چرخاندن گونیا زاویه دلخواه را (بین ۵° تا ۴۵°) پیدا کنید و هر دو پیچ را محکم کنید تا صفحه گونیا محکم شود. (شکل ۷)



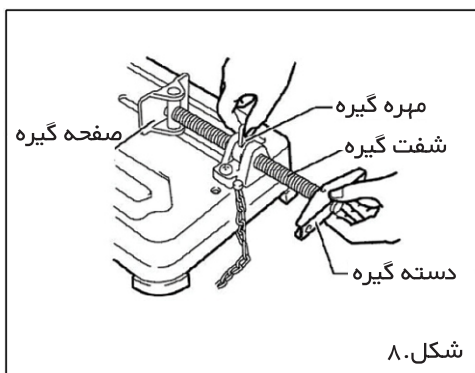
شکل ۷.

بستن قطعه کار به گیره

احتیاط:

هنگام بستن و محکم کردن قطعه کار با گیره، مهره گیره را کاملاً به سمت راست ببرید. درست بسته نشدن گیره باعث می شود در هنگام کار قطعه کار از گیره جدا شده و به کاربر آسیب برساند. مهره گیره را به سمت چپ ببرید در این حالت شفت گیره آزاد می شود و به راحتی به جلو و عقب حرکت می کند.

برای بستن قطعه کار مهره گیره را به سمت چپ برده شفت گیره آزاد می شود. سپس قطعه کار را بر روی کفی و مابین فک های گیره قرار دهید و بعد شفت گیره را فشار دهید تا صفحه گیره به قطعه کار بچسبد. حالا مهره گیره را به سمت راست ببرید و با چرخاندن دسته گیره به سمت راست (عقریه های ساعت) قطعه کار را محکم کنید. (شکل ۸)



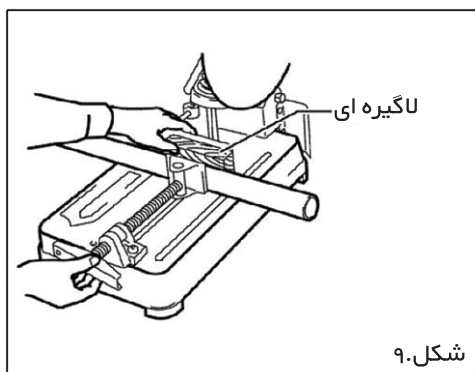
شکل ۸.

لاگیره ای

از لایگیره ای در زمانی که قطر تیغه کم شده و تیغه کوچک شده است استفاده کنید. دقت کنید جنس لایگیره ای از مواد قابل اشتعال نباشد.

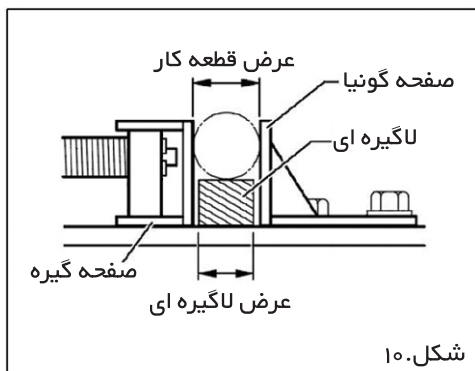
(شکل ۹)

برای اینکه قطعه کار به مرکز صفحه نزدیک تر شود لایگیره ای را بین صفحه گونیا و قطعه کار قرار دهید تا تیغه کوچک شده قطعه کار را به راحتی برش دهد.



شکل ۹.

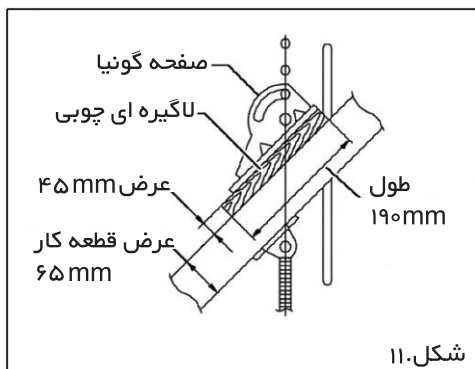
برای استفاده بهینه از تیغه می توانید لایگیره ای را زیر قطعه کار قرار دهید. فقط دقت کنید عرض قطعه کار بزرگتر از لایگیره ای باشد. (شکل ۱۰)



شکل ۱۰.

برش مورب

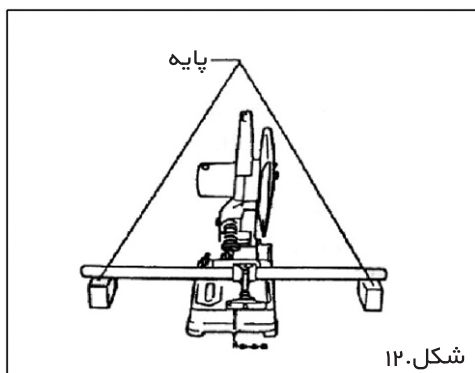
هنگامی که قطعه کاری با عرض بیشتر از ۶۵ mm را به صورت مورب برش می دهید، از لاگیره ای (ترجیحاً چوبی) به طول ۱۹۰ mm و عرض ۴۵ mm استفاده کنید و آن را به صفحه گونیا پیچ کنید. (شکل ۱۱)



شکل ۱۱.

برش قطعات بسیار بلند

برای جلوگیری از خمیدگی در قطعه کارهای بلند از دو پایه در ابتدا و انتهای قطعه استفاده کنید. از مواد غیر قابل اشتعال و ترجیحاً چوب استفاده کنید. (شکل ۱۲)

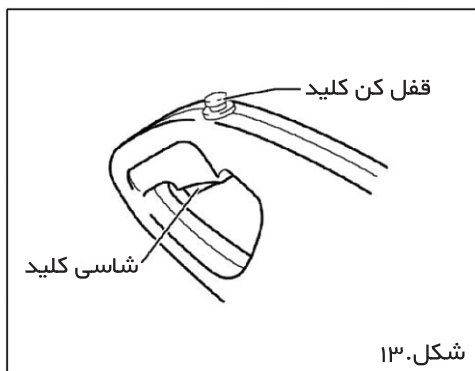


شکل ۱۲.

عملکرد کلید

احتیاط:

قبل از به برق وصل کردن دستگاه مطمئن شوید شاسی کلید و کلید درست عمل می کند و پس از فشار دادن آن، بررسی کنید که به حالت خاموش بر می گردد.



شکل ۱۳.

برای روشن کردن دستگاه، کافی است شاسی کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن دستگاه، شاسی کلید را رها کنید. برای کارهای طولانی مدت پس از فشار دادن شاسی کلید، قفل کن کلید را فشار دهید تا دستگاه در حالت روشن بماند و برای خاموش کردن شاسی کلید را فشار دهید و پس از آزاد شدن قفل کن، شاسی را رها کنید. (شکل ۱۳)

کار با دستگاه

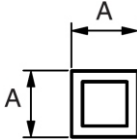
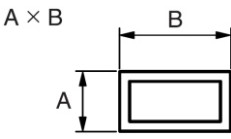
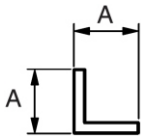
احتیاط:

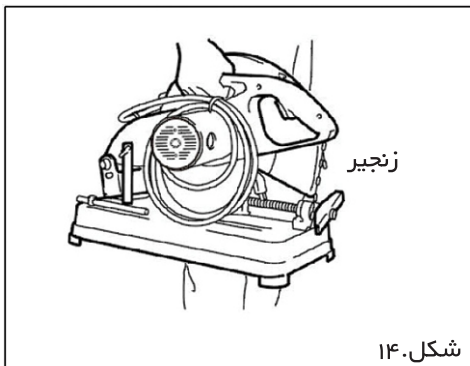
اندازه فشار مناسب از مقدار جرعه های پرتاب شده هنگام برش مشخص می شود. در هنگام برش باید بیشترین مقدار جرعه ممکن پرتاب شود. فشار بیش از اندازه باعث کاهش جرعه ها می شود. فشار بیش از اندازه به دسته باعث خرابی دستگاه و سریع کوچک تر شدن تیغه می شود.

دسته دستگاه را محکم بگیرید، کلید را روشن کنید و اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد. سپس دستگاه را به سمت پایین فشار دهید تا تیغه با قطعه کار برخورد کند. پس از برخورد با فشار متناسب با قطعه کار، برش کاری را انجام دهید. پس از اتمام برش، کلید را خاموش کنید و صبر کنید تا دستگاه کاملاً متوقف شود و بعد دستگاه را به سمت بالا بیاورید.

ظرفیت برش کاری

حداکثر ظرفیت برش کاری بستگی به زاویه برش و شکل (نوع) پروفیل دارد.

شکل پروفیل زاویه برش				
۴۵°	۱۱۵mm	۱۰۶mm	۱۱۵mm × ۱۰۳mm	۱۰۰mm
۹۰°		۱۱۹mm	۱۱۵mm × ۱۳۰mm	۱۳۷mm
			۱۰۲mm × ۱۹۴mm	
			۷۰mm × ۲۳۳mm	



حمل دستگاه

برای حمل ایمن و آسان دستگاه، دسته را به سمت پایین فشار دهید و زنجر را در قلاب انتهای دسته بیندازید. (شکل ۱۴)

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- قبل از بررسی و نظافت دستگاه حتماً کلید دستگاه را در حالت خاموش نگه دارید و دو شاخه را از پریز جدا کنید.

تعویض صفحه فیبری

هنگامی که صفحه کوچک شده و اثر و قدرت خود را از دست داده آن را سریعاً تعویض کنید و با صفحات کوچک کار نکنید.

بررسی پیچ ها

پیچ های دستگاه را به صورت منظم بررسی کنید. پیچ های باز شده را محکم ببندید و اگر پیچی از دستگاه کم شده، پیچ مناسب جایگزین کنید.

پس از اتمام کار

با استفاده از برس یا پارچه و دستمال، براده های آهن را از سطح کفی و دستگاه پاک کنید. براده های آهن به علت رسانا بودن ممکن است اثر سوء بر روی قسمت های برقی دستگاه بر جا بگذارند.

انبار کردن دستگاه

دستگاه را از برق جدا کنید و آن را در محلی انبار کنید که از دسترس افراد ناوارد و کودکان بدور باشد.

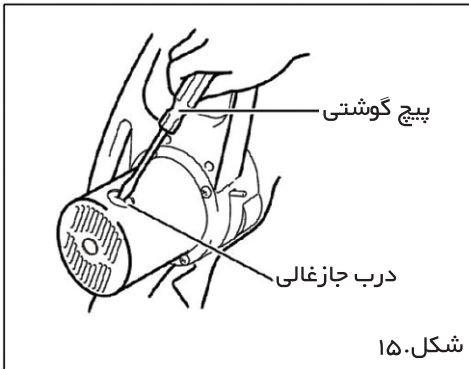
روغن کاری

برای افزایش طول عمر دستگاه، قسمت های متحرک خارجی دستگاه مانند شفت، مهره گیره و پیچ گیره را هر ماه روغن کاری کنید.

تعویض و بررسی زغال ها

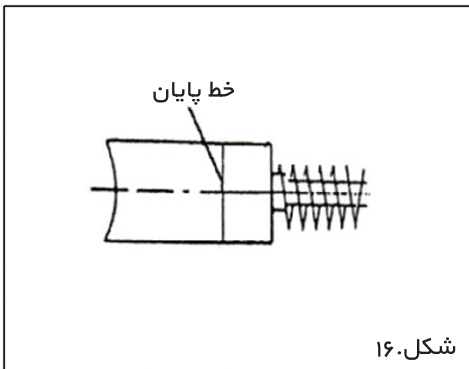
زغال ها را به صورت منظم بررسی کنید. زغال و جازغالی را همیشه تمیز نگه دارید. دقت کنید زغال در جازغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو زغال را با هم تعویض کنید و از زغال های اصلی استفاده نمایید. زمان تعویض زغال، زمانی است که زغال به خط پایان مشخص شده بر روی زغال رسیده باشد.

(شکل ۱۵)



شکل ۱۵.

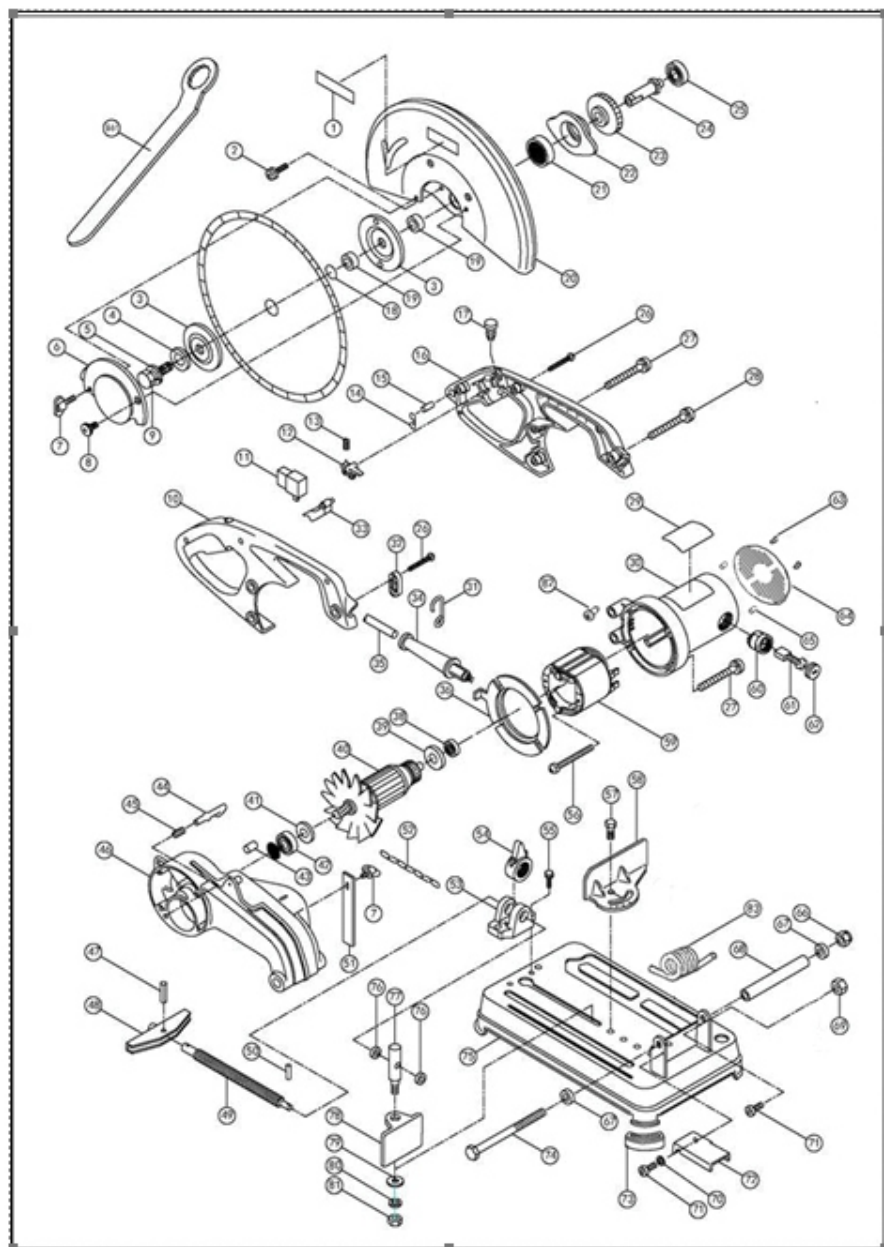
از پنج گوشتی برای باز کردن درب جازغالی استفاده نمایید. پس از تعویض زغال، درب جازغالی را محکم ببندید. (شکل ۱۶)



شکل ۱۶.

✳ کابل معیوب باید توسط متخصصین و نمایندگان مجاز و با کابل مخصوص همین دستگاه تعویض شود.

✳ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتما به تعمیرگاه ها مجاز رجوع کنید و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.



لیست قطعات دستگاه

1	Label	26	Pan Head Tapping Screw ST4.2×18
2	Pan Head Screw M6×20 (with Spring and Flat Washer)	27	Pan Head Screw M5×50 (with Spring and Flat Washer)
3	Flange	28	Pan Head Screw M5×35 (with Spring and Flat Washer)
4	Washer	29	Nameplate
5	Spring Washer 10	30	Motor Housing
6	Safety Guard	31	Block Hook
7	Lock Screw M6×10	32	Strain Relief
8	Flat Screw	33	Trigger Assembly
9	Hex Bolt M10×20	34	Cord Guard
10	Right-half Handle	35	Cord
11	Trigger Switch	36	Baffle Plate
12	Lock Lever	38	Deep Groove Ball Bearing 629V
13	Spring	39	Insulation Washer
14	Chain Hook	40	Armature Assembly
15	Pin	41	Washer
16	Left-half Handle	42	Deep Groove Ball Bearing 6202DW
17	Lock Button	44	Lock Pin
18	O Ring	45	Compression Spring
19	Spacer Block	46	Gear Housing
20	Guard Assembly	47	Stretch Pin (5×20)
21	Deep Groove Ball Bearing 6203V	48	Vise Handle
22	Bearing Retainer	49	Thread Shaft
23	Gear	50	Stretch Pin (3×18)
24	Drive Spindle	51	Stopper
25	Deep Groove Ball Bearing 6000	52	Chain

لیست قطعات دستگاه

53	Vise Base	79	Middle Washer
54	Vise Nut	80	Spring Washer 8
55	Pan Head Screw M5×80 (with Spring and Flat Washer)	81	Hex Nut M8
56	Pan Head Tapping Screw ST4.2×75	82	Pan Head Screw M5×10 (with Spring and Flat Washer)
57	Hex Bolt M10×25 (with Spring and Flat Washer)	83	Torsion Spring
58	Guide Plate	861	Wrench
59	Stator Assembly		
60	Carbon Brush Holder		
62	Brush Holder Cap		
63	Pan Head Screw M5×10 (with Spring and Flat Washer)		
64	Rear Cover		
65	Hex Socket Head Screw M5×8		
66	Hex Lock Nut M10		
67	Flat Washer		
68	Sleeve		
69	Hex Lock Nut M6		
70	Spring Washer 6		
71	Hex Socket Head Screw M6×12		
72	Spark Baffle		
73	Rubber Feet		
74	Hex Bolt M10×130		
75	Base Weld Assembly		
76	Flat Washer 8		
77	Shaft		
78	Vise Plate		

مصرف کننده گرامی،

با تشکر از حسن انتخاب شما، خواهشمندیم در صورت نیاز به خدمات
گسترده دی سی ای در سراسر ایران با ما تماس حاصل فرمایید.

شرکت صنعتی نگین نماینده انحصاری دی سی ای در ایران

دورنگار: ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۵

تلفن: ۴ - ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۰

www.dcairan.com

